|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Рассмотрено на заседании МО Протокол № \_ от\_\_\_2020 г.Руководитель МО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / Бугаева О.В. | Согласовано с председателем МСПротокол № \_ от\_\_\_2020 г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / Гашкова Т.А. | Утверждено приказом директора №\_\_\_от \_\_\_2020гДиректор МБОУ Холмогорской СОШ \_\_\_\_\_\_\_\_ /Кузнецов С.В. |

Рабочая программа

по технологии (индустриальные технологии)

7 классы

Составитель Семченков Александр Анатольевич

с. Холмогорское

 2020-2021 учебный год

**Пояснительная записка**

Рабочая программа разработана в соответствии с основными положениями Федерального Государственного образовательного стандарта основного общего образования, на основе примерной программы основного общего образования по технологии и программы по технологии к учебнику для 7 класса общеобразовательной школы «Технология. Индустриальные технологии: 7 класс А. Т. Тищенко; В. Д. Симоненко - М.Вентана-Граф, 2016»

 Количество учебных часов: 68

 Количество учебных часов для выполнения:

контрольных работ 2

практических работ 31

 **Планируемые результаты освоения учебного предмета**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование раздела, кол-во часов** | **Характеристика основных содержательных линий** | **Планируемый результат** |
| 1 | 2 | 3 |
| 1. Технология создания изделий из древесины. (20 часов). | Строение древесины. Характеристика основных пород древесины. Технологические и декоративные свойства древесины. Зависимость области применения древесины от ее свойств. Правила сушки и хранения древесины. Профессии, связанные с созданием изделий из древесины и древесных материалов. Традиционные виды декоративно-прикладного творчества и народных промыслов России.Понятие о многодетальном изделии и его графическом изображении. Виды и способы соединений деталей в изделиях из древесины. Угловые, серединные и ящичные шиповые соединение, их элементы и конструктивные особенности. Графическое изображение соединений деталей на чертежах.Общие сведения о сборочных чертежах. Спецификация составных частей и материалов. Правила чтения сборочных чертежей. Современные технологические машины и электрифицированные инструменты.Практические работы:Выбор породы древесины, вида пиломатериалов и заготовок для изготовления изделия с учетом основных технологических и декоративных свойств, минимизации отходов.Анализ образца или изображения многодетального изделия: определение назначения, количества и формы деталей изделия, определение их взаимного расположения, способов и видов соединения деталей изделия.Изготовление деталей изделия по чертежу с применением ручных инструментов и технологических машин. Соединение деталей изделия на шипах с использованием ручных инструментов и приспособлений: расчет количества и размеров шипов в зависимости от толщины деталей, разметка и запиливаниешипов и проушин, долбления гнезд и проушин долотами, подгонка соединяемых деталей стамесками и напильниками; сборка шиповых соединений на клею. Сборка изделия. Защитная и декоративная отделка изделия. Визуальный и инструментальный контроль качества деталей. Выявление дефектов и их устранение. Соблюдение правил безопасности труда при работе ручными инструментами и на технологических машинах.Изготовление изделий декоративно-прикладного назначения с использованием технологий художественной обработки материалов. |  Соблюдать правила безопасности труда. Организовать рабочее место. Знать технологические и декоративные свойства древесины. Распознавать основ­ные пороки их признаки; и причины их возникновения. Распознавать виды пиломатериалов. Выполнять сборочные чертежи изделий.Осуществлять соединение заготовок в шип.Знать современные технологические машины и электрифицированные инструменты. Составить маршрутную карту и по ней изготовить изделие цилиндрической или конической формы ручными инструментами.Конструировать простейшие изделия из древесины.Знакомиться с механизмами передачи движения в имеющихсястанках и определять передаточное отношение.Управлять токарным станком; организовывать и выполнять работы по технической и технологической документации; изготавливать детали и изделия, имеющие форму вращения.Знакомиться с видами обработки деревянных изделий красками.Анализировать особенности различных видов декоративно-прикладного творчества; формулировать техническое задание наизделие; моделировать, графически и документально оформлять проект; выбирать материалы и средства для выполнения технологического проекта; планировать технологические операции; оптимизировать приемы выполнения. |
| 1 | 2 | 3 |
| 2. Технология создания изделий из металла.Элементы машиноведения (26 часов). | Металлы и сплавы, их механические свойства. Виды термообработки. Основные способы изменения свойств металлов и сплавов. Особенности изготовления изделий из пластмасс. Профессии, связанные с созданием изделий из металлов и пластмасс. Традиционные виды декоративно-прикладного творчества и народных промыслов России.Точность обработки и качество поверхности деталей. Основные сведения о процессе резания на токарно-винторезном станке.Графическое изображение деталей цилиндрической формы. Представления о способах получения деталей цилиндрической формы. Конструктивные элементы деталей и их графическое изображение: отверстия, уступы, канавки, фаски. Основные сведения о видах проекций деталей на чертеже. Правила чтения чертежей.Виды соединений и их классификация. Резьбовое соединение и его конструктивные особенности. Типовые детали резьбовых соединений. Графическое изображение резьбовых соединений на чертежах. Общие сведения о сборочных чертежах. Спецификация составных частей и материалов. Правила чтения сборочных чертежейТокарно-винторезный станок: устройство, назначение, приемы работы. Современные технологические машины.Инструменты и приспособления для работы на токарном станке. Виды и назначение токарныхрезцов. Основные элементы токарного резца. Основные операции токарной обработки и особенности их выполнения: черновое и чистовое точение цилиндрических поверхностей; вытачивание конструктивных элементов. Контроль качества. Правила безопасности труда.Ручные инструменты и приспособления для нарезания резьбы на стержнях и в отверстиях, сборки изделия; их устройство и назначение. Метрическая резьба. Основные технологические операции изготовления резьбы на стержнях и отверстиях. | Знакомиться со свойствами металлов и сплавов; распознавать металлы и сплавы; соблюдать правила безопасности труда. Ознакомиться с видами сортового проката; исследовать их свойства; читать разрабатывать чертежи из сортового проката.Измерение размеров деталей штангенциркулем; составить технологический процесс изготовления простого изделия.Ознакомиться с приемами изготовления деталей и изделий из металлов и сплавов на станках.Знакомиться с видами декоративно-прикладного творчества и народных промыслов России. |
| 3. Технология ведения дома (6 часов).  | Способы закрепления настенных предметов; способы пробивания отверстий в стене; последовательность установки крепежных деталей; устройство форточных, оконных и дверных петель; технология установки петель; виды замков для дверей; технология установки накладного замка; устройство врезного замка.Простейший ремонт сантехнического оборудования: водопроводный кран, смеситель, вентиль, способы их монтажа; виды, назначение, способы работы с инструментами и приспособлениями для санитарно-технических работ.Понятие «штукатурка». Виды вяжущих материалов и заполнителей для приготовления штукатурного раствора. Инструменты и технология выполнения штукатурных ремонтных работ. | Пробивание (сверление) отверстий в стене, установка крепежных деталей; изучение конструкции форточных, оконных и дверных петель; изучение устройства накладного и врезного замков. Знакомиться с ремонтом смесителя.Знакомиться со штукатурными работами. |
| 4. Исследовательская и проектная деятельность (17 часов) | Выбор темы проектов. Обоснование конструкции и этапов ее изготовления. Технические и технологические задачи, возможные пути их решения (выбор материалов, рациональной конструкции, инструментов и технологий, порядка сборки вариантов отделки). | Овладение умениями составлять жизненные и профессиональные планы; формирование культуры труда, уважительного отношения к труду и результатам труда. |

**Календарно-тематическое планирование**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Тема урока | Кол-во часов | Дата |
| План | Факт |
| ***1 четверть (18 часов)*** |
| **Технология создания изделий из древесины.(20 часов).** |
|  | Инструктаж Т.Б.Физико-механические свойства древесины | 1 | 2.09 |  |
|  | Практическая работа: Определение плотности и влажности древесины | 1 | 2.09 |  |
|  | Конструкторская и технологическая документация.  | 1 | 9.09 |  |
|  | Технологический процесс изготовления деталей | 1 | 9.09 |  |
|  | Заточка деревообрабатывающих инструментов.  | 1 | 16.09 |  |
|  | Практическая работа: Заточка и правка ножовки | 1 | 16.09 |  |
|  | Настройка стругов.  | 1 | 23.09 |  |
|  | Практическая работа: Настройка рубанка | 1 | 23.09 |  |
|  | Шиповые столярные соединения | 2 | 30.0930.09 |  |
|  | Изготовление деталей рамки | 1 | 7.10 |  |
|  | Соединение деталей в шип | 1 | 7.10 |  |
|  | Соединение деталей нагелями и шкантами | 1 | 14.10 |  |
|  | Соединение деталей шурупами. | 1 | 14.10 |  |
|  | Точение конических деталей | 1 | 21.10 |  |
|  | Точение фасонных деталей | 1 | 21.10 |  |
|  | Художественное точение изделий  | 1 | 28.10 |  |
|  | Практическая работа: Художественное точение изделий | 1 | 28.10 |  |
| ***2 четверть (14 часов)*** |
|  | Мозаика на изделиях из древесины | 1 | 11.11 |  |
|  | Контрольная работа №1 | 1 | 11.11 |  |
| **Технология создания изделий из металла. Элементы машиноведения (26 часов).** |
|  | Сталь, её виды и свойства.  | 1 | 18.11 |  |
|  | Термическая обработка стали | 1 | 18.11 |  |
|  | Чертёж деталей, изготовленных на станках | 2 | 25.1125.11 |  |
|  | Назначение и устройство станка ТВ-7 | 2 | 2.122.12 |  |
|  | Технология токарных работ по металлу | 1 | 9.12 |  |
|  | Виды и назначение токарных резцов | 1 | 9.12 |  |
|  | Основные операции токарной обработки | 1 | 16.12 |  |
|  | Правила безопасности при работе на станках | 1 | 16.12 |  |
|  | Устройство настольного горизонтально-фрезерного станка НГФ-110Ш | 1 | 23.12 |  |
|  | Виды фрез. Приемы работы на станке | 1 | 23.12 |  |
| ***3 четверть (20 часов)*** |
|  | Нарезание наружной резьбы | 1 | 13.01 |  |
|  | Нарезание внутренней резьбы | 1 | 13.01 |  |
|  | Тиснение по фольге | 2 | 20.0120.01 |  |
|  | Ажурная скульптура | 2 | 27.0127.01 |  |
|  | Мозаика с металлическим контуром | 2 | 3.023.02 |  |
|  | Басма | 1 | 10.02 |  |
|  | Пропильный металл | 1 | 10.02 |  |
|  | Чеканка на резиновой подкладке | 1 | 17.02 |  |
|  | Контрольная работа №2 | 1 | 17.02 |  |
| **Технология ведения дома (6 часов).** |
|  | Основы технологии оклейки помещений обоями | 2 | 24.0224.02 |  |
|  | Основы технологии малярных работ | 2 | 3.033.03 |  |
|  | Основы технологии плиточных работ | 2 | 10.0310.03 |  |
| **Исследовательская и проектная деятельность (17 часов)** |
|  | Выбор и обоснование темы проекта | 2 | 17.0317.03 |  |
| ***4 четверть (16 часов)*** |
|  | Конструирование и моделирование изделия | 2 | 7.047.04 |  |
|  | Работа над проектом. Технологический этап | 7 | 14.0414.0421.0421.0428.0428.045.05 |  |
|  | ***Промежуточная аттестация*** | 1 | 5.05 | . |
|  | Экономический расчет | 2 | 12.0512.05 |  |
|  | Подготовка проектных материалов | 2 | 19.0519.05 |  |
|  | Защита проекта | 2 | 26.0526.05 |  |
|  | Итого: | 68 |  |  |